

CONTENTS PRODUCT

产品目录

苏州微特润滑科技有限公司

SUZHOU VITE LUBRICATION TECHNOLOGY CO., LTD.

地址：苏州市相城区黄桥镇大庄工业区

电话：0512-87669484

传真：0512-65781622

E-mail: 545776561@qq.com

网址：www.szwtrhkj.com



无论何时何地
微特的化学专家和工程师
都会帮助用户选择最适用的产品
并以微特的经验、质量和献身精神
为用户提供最佳的服务



公司简介

Company Overview

苏州微特润滑科技有限公司坐落于风景秀丽，有人间天堂之美誉的名城-苏州，地址于苏州市相城区黄桥镇大庄工业区。公司从事各种润滑油及金属加工液的研发和销售。产品包括液压油、导轨油、主轴油、齿轮油、火花机油、导热油、水性切削液、半合成切削油、微乳化型切削液、全合成切削油、油性切削油、拉伸成型油、防锈油、清洗剂等，为CNC加工、注塑成型、冲压成型、压铸锻造、螺丝加工等行业的客户提供机械润滑、加工、防锈、清洗等全套解决方案。

优越的产品质量，积极的售后服务，让我们得到了大家的认可并获得了良好的口碑。为此，我们将不断积极创新，以优良的品质，合理的价格，准确的交期，完善的售后服务来回馈大家。



企业文化

CORPORATE CULTURE

专业技术 品质出色

微特品牌润滑油以卓越品质及不断创新的精神，在润滑油领域占有市场领先的地位尤其在金属加工油，合成特种润滑油及机械保养用油方面有惊人成就，近年来公司着重致力于市场的开发，并取得了一定的成就与。

安全环保 效果卓越

除不断的产品创新及品质提升外，公司投巨资在产品的环保特性方面作出努力，以期达到更长的使用寿命、减少用量、节省能源、无环境污染、不影响健康、可循环再使用的目标。产品最大限度采用环保材料，油品中不含乙醇胺、甲醛。硝酸以及铝、镉、汞等有害物质及重金属元素。

优质服务 高效诚信

作为国内的专业润滑油公司，公司每年投入大量人力与资金进行新产品的研究和开发工作，对于微特品牌来讲，与客户的合作是开发新产品的动力源泉，能满足更多用户的特殊需求。公司不仅提供一流的产品，更向用户提供全面的技术咨询和服务。并通过设于中国各地之办事处及服务点随时准备为各厂商服务，全权负责在中国各地的微特品牌系列产品的全面服务工作。

◆ 抗磨液压油

性能特点及使用效益

- 特高的抗氧化性能，减缓油品性能衰变，同时有效保护设备高温工况下良好运行；
- 卓越的过滤性能，实现设备高生产效率，延长过滤器使用寿命；防止过滤器堵塞与泵和其他部件污染，减少设备故障，保证生产正常高效进行。
- 优异的抗磨性，减少运动零部件的磨损，提高承载能力；采用了专用的抗磨添加剂，可以在各种工况下保持高效的工作，对设备起到出色的抗磨保护。
- 卓越的抗泡性及空气释放性，保证动力传递准确、延缓油品氧化变质；减少由于空气的混入而造成的系统效率下降，减少气蚀、噪音等现象。



品 名	规 格	密 度	运 动 粘 度C S T		粘 度 指 数	闪 点	倾 点
		kg/l	40℃	100℃	VI	℃	℃
抗磨液压油 WT HYDRO MH	32#	0.877	32	5.6	100	194	-30
	46#	0.88	46	7.1	100	216	-27
	68#	0.882	68	9.1	100	225	-27
高级无灰液压油 WT HYDRO MH	32#	0.877	32	5.6	108	194	-30
	46#	0.88	46	7.1	106	216	-27
	68#	0.882	68	9.1	106	225	-27
高级抗燃液压油 WT RIRRON SF	C	1.072	46	-	-	-	-36
	D	1.08	46	-	-	-	-31
高粘度液压油 WT COPERST	68#	0.865	46	9.2	130	246	-35

◆ 机床导轨油

性能特点及使用效益

- 极佳的抗氧化性能以及的良好的抗磨性和粘滑性能；
- 良好的防锈防腐性能，不与添加液发生反应有效的提高机床工作精度；
- 含有极压粘附性添加剂防止导轨爬行产生磨损；
- 良好的橡胶适应性有效的保护密封材料从而减少系统运转期间的漏油现象。



品 名	规 格	密 度	运 动 粘 度C S T		粘 度 指 数	闪 点	倾 点
		kg/l	40℃	100℃	VI	℃	℃
机床导轨油 WT SLIPPOL M	68#	0.889	68	9.1	100	217	-32
特级合成导轨油 WT SLIPPOL T	68#	0.895	68.1	9.6	115	220	-32

◆ 主轴油

用途分类		产品型号	基础油类型	特殊用途
主轴油	主轴与轴承间歇 0.002-0.006	精密主轴油R2	加氢精制矿物油	针对机床的高速主轴的超高精密特别研制，具有高洁净度，低粘度特性，无色无味，长期使用不会产生油垢。 冷却性能优异，确保精密主轴的高精密运行。 推荐用于高精度无心磨床、车床、CNC加工中心等的高速主轴使用。
	主轴与轴承间歇 0.006-0.01	精密主轴油R5/7	加氢精制矿物油	
	主轴与轴承间歇 0.01-0.03	精密主轴油R7/10	加氢精制矿物油	
	主轴油			
	主轴与轴承间歇 0.03-0.06	特级锭子油 R12/15/22	加氢精制矿物油	采用高质量、低粘度基础油和具有抗氧化、防锈防腐性能的添加剂；对精密轴承提供出色的润滑冷却，有助于保证轴承高速运转并保持当今许多精密机床所要求的精度，也可作为铜铝材质的切削加工。 适用于自动车床主轴、纺织机、精纺锭子的主轴及轻负荷液压循环系统、轻载高速工业纺织轴承、工业循环系统等。
	-	Jh5833 (2#、5#、10#)	-	高性能主轴润滑油，极佳的减摩及抗磨损性能，有效降低轴承温升；极佳的防锈防腐性能；优异的清洗和分散性能；优秀的抗氧化性能和抗泡沫性能。

◆ 齿轮油

性能特点及使用效益

- 良好的极压抗磨性能和承载能力，延长齿轮和轴承的使用寿命；经专业技术审定的工业齿轮油良好的抗磨和承载性能，保证齿轮及轴承运行良好，减少维护停机次数，降低运行成本。
- 卓越的耐腐蚀性和优异的抗乳化性，确保易发生水污染的系统实现极少故障运行；卓越的分水性，使进入润滑系统中多余水容易从系统中排出，减少由于油中多量水的存在而造成泡沫多，金属部件腐蚀等故障。
- 与弹性材料和液体密封材料之间的兼容性更高，进而减少系统运转期间的漏油现象。添加密封件保护剂，有效保护密封件老化变形，减少漏油损失及设备污染。



品 名	规 格	密 度	运 动 粘 度C S T		粘 度 指 数	闪 点	倾 点
		kg/l	40℃	100℃	VI	℃	℃
工业极压 齿轮油	100#	0.893	102.3	11.6	100	200	-21
	150#	0.897	152.6	15.1	98	238	-18
	220#	0.899	222.3	20.1	98	243	-18
	320#	0.893	295.1	20.7	81	—	-16

◆火花机油

产品介绍

火花机油是采用高精炼，经过2次加氢的矿物基础油研制而成，具有优良的电极保护和冷却作用，排屑性快，耐电压高，绝缘性好，与航煤相比具有加工速度快，精度高，光洁度好，气味低，安全性和使用寿命长的特点。

纯油性 切削油名称	典型数据					性能及用途
	外观	40℃粘度 mm²/s	开口闪点℃	铜腐 100℃	烧结负荷 PD值, KG	
合成型高速电火花加工油EDM	无色透明	2——3	≥100	≤1	不适用	粘度低，在放电间隙中可以自由流动，有利于固体颗粒的快速脱离，尤其适用于镜面加工。
合成型高速电火花加工油EDM-2	无色透明	3——4	≥130	≤1	不适用	不含有害物及刺激性气味、挥发低，有效改善作业环境，良好的介电特性和冷却特性，便于对放电进行控制。
长寿合成电火花加工油EDM-4	无色透明	3——4	≥130	≤1	不适用	无色无味、高闪点、低挥发性、不刺激皮肤、不产生盐雾异味，杜绝火灾隐患，尤其适合在空调车间或机床密集的车间使用。适合功率在20A以上的大型、大功率、双头火花机加工。

◆导热油

产品介绍

导热油系列采用深度精制基础油调配而成，对于封闭式间接导热系统性能表现优异。



品名	规格	密度	运动粘度CST		粘度指数	闪点	倾点
		kg/l	40℃	100℃	VI	℃	℃
导热油 WT THERM	R320	0.871	19.6	3.6	100	195	-26
	R360	0.885	29.5	4.5	100	210	-24
合成导热油 WT THERM S	T360	1.015	26	3.96	136	218	-23

◆半合成切削液



产品名称	型号	稀释液外观	PH值(5%)	性能及用途
半合成切削液	WT-8601	浅黄色半透明	9.1	本品主要应用于纯铝、铝合金、铜合金和碳钢加工，本品可有效解决纯铝、铝合金、压铸铝和航空铝合金的变色难题，也有较强抑菌能力，机台可长时间停做而不发生腐败发臭：不含氯，可有效降低废物处理成本。
不锈钢磨削液	WT-8604	浅黄色半透明	9.5	主要应用于不锈钢合金钢、板材、管材、棒材的研磨，产品研磨后表面光亮美观。
半合成切削液	WT-8605	浅黄色半透明	9.5	生物稳定型切削液。适合钢材、碳钢之切、锯、攻牙、攻丝加工，润滑性能优异，同时防锈性能也较强，有良好的抗菌性能，也可作为铸铁加工。
半合成极压切削液	WT-8606	浅黄色半透明	9.3	应用于不锈钢、钢件的切削，精加工，也可用于重负荷加工、攻丝等，在自动CNC精加工应用广泛，有良好的抗菌性能。
半合成切削液	WT-8607	浅黄色半透明	9.5	含有油性剂、防锈剂、除提供乳化产品之优异润滑产品外，还可提供优秀的清洗性能，黑色金属和有色金属切削和磨削均可。
半合成切削液	WT-8608	微白色	9.2	本品为环保型新型切削液，产品极易溶于水，形成稳定工作液，产品气味温和，无伤手、起泡现象；可广泛用于铝合金，包括压铸铝、钢件，数控机床各种方式加工。

◆ 微乳化型切削液



产品名称	型号	稀释液外观	PH值(5%)	性能及用途
优质切削液	WT-9300	乳白色	9.2	主要为铝合金及一般金属加工行业研发产品，适用于中央供油系统，一般铝合金及钢系的切削加工。本产品具有优良的润滑性，同时也有着高速切削所需要的润滑性和冷却性。特别是对铝合金及钢铁有着优良的防腐保护，使加工面光亮如新，有良好的抗菌性能。本品也适用于碳钢类粗切削和一般切削。
优质切削液	WT-9301	乳白色	9.2	主要为铝轮圈等铝合金产品加工专用开发的新一代铝合金专用切削液。包过粗，精加工良好的抗铝变色能力，也用于钢等黑色金属加工。
高性能切削液	WT-9302	乳白色	9.1	主要为有色金属加工行业研发，适用于易变色及易腐蚀铝合金、合金钢的切削加工，产品含有防锈剂、铝腐蚀抑制剂，并提供优异的防锈能力，7-10天防锈期。并具有突出的防腐能力。适用于ADC12压铸铝等易变色铝合金加工。
长寿命切削液	WT-9303	乳白色	9.1	由优质基础油、精制乳化剂及防锈剂组成具有极佳润滑性，较高抗菌能力，使用寿命长，可满足各种材料钢、铸铁、铝合金高难度加工需求。
微乳化切削液	WT-9304	微白色	9.5	主要为铸铁、碳钢等易生锈产品加工提供润滑，除满足高润滑要求外，更能满足其防锈需求7-20天，本品还可应用于汽车发动机机盖集中供液或单机作业，可以加工轴承钢、合金钢等高润滑性要求产品。
微乳化切削液	WT-9305	微白色	9.3	主要为不锈钢、合金钢等硬质合金材料攻丝、车、铣等重负荷加工生产，极优秀的润滑性能，能部分替代油性产品使用。本品含有大量的极压剂润滑优良。
高级微乳化切削液	WT-9306	微白色	9.1	主要为高档铝合金产品设计研发，产品提供优异的润滑性，适用单机作业，铝合金的攻丝、切削、车、铣等，突出特点能有效防止铝变色和腐蚀，适用3至6系列铝包括压铸铝、易变色铝，以及适用于手工作业，不伤害皮肤，产品PH值维持性较好，抗腐败能力强。
镁合金切削液	WT-9307	浅黄色半透明	9.0	主要为镁合金及镁铝合金研发之产品，产品具有极好的性价比及优良的耐硬水性，同时提供优异防止镁件腐蚀和优秀润滑性能。产品经Rohs检测，各项指标均在范围之内，尤其在AZD91镁上应用广泛。
铜专用切削液	WT-9308	乳白色	8.8	主要为铜及铜合金研发之产品，产品能有效防止铜变色，较长的使用寿命。加工使用寿命长，无变色、变绿现象。对机床有较好的防锈能力。也可适用于锌合金及铝合金加工。

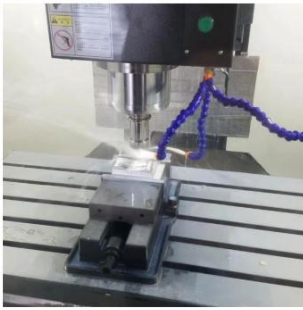
◆ 全合成切削液



产品名称	型号	稀释液外观	PH值(5%)	性能及用途
高级全合成切削液	WT-6001	绿色透明	8.8	产品颜色为绿色，含有水溶性防锈剂，有极佳的浸透性和洗净性，不含任何有害健康之物质，适合各类磨床加工和普通切削、磨削加工。也适用铸铁的加工。
高级全合成切削液	WT-6002	无色透明	8.8	产品为无色透明，有极佳的清洗性能和润滑性能，适合各种材料磨削加工，以及切削加工。产品不含各类有害物质，排放方便。
合成磨削液	WT-6003	绿色透明	9.3	是专为精密、高速切削而开发的透明型切削液，具有优异的切削性、渗透性和优良的冷却性能，及较强的防锈性。
全合成切削液	WT-6004	无色透明液体	9.2	是专为精密、高速切削而开发的透明型切削液，具有优异的切削性、渗透性和优良的冷却性能，及较强的防锈性。
合成磨削液	WT-6005	无色透明	9.5	专为合金钢、铸铁的加工设计，铁屑沉降性好，低泡，防锈优异，另加工优异无色无味，使用中无皮肤影响，防锈优异。
全合成切削液	WT-6006	浅棕色	8.0	高性能排油性合成金属加工液，凭其先进配方，在国内率先推出的全合成铝加工液，在铝合金加工、淘滑及铝保护方面表现优异，亦可适用于黑色金属加工。
全合成极压切削液	WT-6007	无色透明	9.6	产品含有大量极压剂、防锈剂，是一款能提供优异切削性能和冷却性润滑剂，同时也可提供超强防锈能力，应用于要求冷却性能、防锈及极压均要求比较高之产品加工需求。并且在深孔钻和滚齿加工有纯油替代案例。
全合成钢球专用磨削液	WT-6008	无色透明	10.0	适用钢球研磨及钨钢的加工，属最近研发产品，适用于种类轴承钢球的精密和粗磨，良好润滑性和冷却性及防锈性。
钨钢研磨液	WT-6009	无色透明	9.2	专为钨钢的切削和磨削设计研发，可有效抑制钻的折出，产品不变色，性价比高；使用寿命长，不手氧，不起泡，产品稳定性好，在各大刀具企业使用广泛。
玻璃专用研磨液	WT-6010	无色透明	9.0	专为玻璃镜片、宝石、塑料等材料的切削和研磨加工，产品环保，可直接排放；产品突出特点：沉降性好、玻璃加工无任何影响，使用周期长。
铸铁专用切削液	WT-6011	浅黄色透明	9.5	专为球墨铸铁加工研发，良好防锈性加清洗性，产品不易腐败，不伤手，对铸铁粉的沉降性好，机台加工干净整洁。
不锈钢研磨液	WT-6012	无色透明	9.5	适用于不锈钢板单张及整团的研磨加工，良好的冷却性，优异清洗性，在不锈钢单张、整券研磨加工中应用广泛，加工表面能有较好的五彩色，也应用棒材的研磨加工。

◆ 油性加工油







产 品 名 称	型 号	粘 度 (4 0℃ C S T)	性 能 及 用 途
极压 切削油	铜铁 WT-3001	23	用于黑色金属、各种高硬度金属钻孔、攻丝、拉削及高速切削等等加工，本品具有良好渗透冷却性，大幅度改进金属表面光洁度，并延长刀具的使用寿命。
环保型 通用 切削油	铝铁 WT-3002	15	适用于铸铁、合金钢、普通碳素钢加工，本品低粘度、低油雾、气味轻，不含磷、氯类添加剂及任何有害成分，对金属无腐蚀，能快速渗透散热，适用于各种高速切削加工和CNC加工中心，本品通用性好，用途极为广泛。本品含有的防锈添加剂可提供一定的防锈能力。
镁铝合 金切削油	WT-3003	15	产品外观为浅黄色低气味切削油。本品是为铝、镁及合金材料设计的专用切削油，含特殊添加剂，低气味、低粘度、低油雾，可以消除镁合金加工中的火灾隐患，并防止有色金属氧化。
不锈钢 切削油	WT-3004	通用	适用于不锈钢、轴承钢等合金钢重负荷的加工，本品采用多种极压添加剂进行复配，润滑性极佳，可用于难加工金属的精密切削，显著提高加工精度，在高硬度材料切削中有效减少重负荷切削瘤的形成，明显的延长刀具的使用寿命。
不锈钢 切削油	WT-3005	50	特别适用于高强度合金钢、耐热钢（奥氏体钢）等难加工材料的拉削、攻丝、剃齿等高难度切削加工，也适合重负荷研磨加工。
珩磨油	WT-3006	17	适用于用钻石、氮化硼（CBN）砂轮、陶瓷、瓷金等对钢材的表面和凹槽进行加工，以及经淬火处理的齿轮、模具钢进行高速研磨加工。
不锈钢 研磨油	WT-3007	5	高闪点、烟雾少、易清洗，对砂带良好的保护，并能对杂质有较快的分离作用，能明显提高不锈钢的板材表面光洁度。在各大不锈钢企业有较好的使用业绩。
高光 切削油	WT-3008	22 不锈钢	高光不锈钢切削油以精制矿物油为基础油，加入多量活性极压、油性、抗磨及防锈等添加剂经科学调制而成。专用于不锈钢的加工，提供极佳的产品表面光洁度，延长刀具使用寿命的切削油。
通用 攻牙油	WT-3008	22 不锈钢	攻牙油采用高性能硫化猪油和硫化脂肪酸酯为主剂调和而成，致力于碳钢、不锈钢及其它有色金属的攻牙、搓丝加工，具有较好的抗磨性、极压性，能有效提高工件光洁度，有效延长模具寿命；无异味，不刺激皮肤。

◆ 金属成型油





产 品 名 称	型 号	外 观	性 能 及 用 途
高级 冲压油 STAMPOL	WT-2001	褐色	铝、铜中厚板材料，一般冲压拉伸加工。清洗方便，冲压后表面光亮如新。
	WT-2002	淡黄色	钢板的冲压、拉伸、剪切、折弯、冲孔等加工，产品有一定的防锈能力。
	WT-2003	深黄色	各种螺丝、螺帽的成型加工用，低烟雾型，也可用于不锈钢、碳钢及有色金属，类似于保温杯、餐盘、电饭锅等极压冷成型加工。
	WT-2004	深黄色	适用碳钢管的折弯、拉拔加工，内含特殊添加剂，有克服高难度冲压、拉伸深加工，防止工件拉伤，拉爆，防止烧伤。
	WT-2005	深黄色	本品适用于低速大变形量的冲压，拉伸加工，在压缩机外壳的拉伸加工中应用广泛，良好的润滑性能，防止模具及产品的变形受力，也有较好的清洗性和防锈性能。
挥发性 冲压油 STAMPOL	WT-2006	无色透明	适用于薄钢板、砂钢片的冲压成型和拉伸，加工后低残留，产品挥发快。
	WT-2007	无色透明	铝、铜及其合金冲压拉伸成型加工。无氧化现象、低残留。
	WT-2008	浅黄色	不锈钢、镀锌板冲孔和折弯等成型加工，具有优良的脱脂性。
拉拔油 STAMPOL	WT-2009	透明白色	适用于有色金属管材（如铜管、铝管）的拉伸以及型材冲压、压印等加工，也可用于碳钢的简单拉拔加工。
水性 拉伸油 STAMPOL	WT-2010	深黄色	1:5兑水后，良好润滑性能，对铝、铜有一定保护性能，适用于有色金属材料高速、低负荷之冲压拉伸加工，产品清洗性非常好。
水性 拉伸油 STAMPOL	WT-2011	黄色	1:5兑水后产品浸泡直接加工，可用于碳钢板的冲压拉伸加工，也可用于碳钢类管材的减径和减壁加工，本产品含有微量固体成份。
研磨矫正油 STAMPOL	WT-2012	黄色	含有防腐剂、极压剂适用于铁及钢系棒材的油性研磨矫正加工。
引拔油 STAMPOL	WT-2013	黄色	适用于各类钢件的引拔加工，产品含有多种极压剂，可保护模具避免拉伤，产品使用寿命长。
铝管 拉伸油	WT-2015	粘稠液体	是专为铝材拉伸所用的油性润滑剂。采用精炼矿物油并添加极压剂、润滑剂、防腐剂等多种特效添加剂，广泛用于铝板的各种拉伸工艺。
超精油	WT-2016	褐色透明液体	适用于轴承行业的内外径研磨加工，该产品具有优良的润滑性，清洗性能和排屑能力，可显著提高加工面的表面光洁度有效防止粘刀及表面擦伤现象，特别适用于小型、微型轴承的内外圈、沟槽等部位的超精研磨工艺。产品不伤手，可有效避免叠印。
不锈钢 拉丝油	WT-2017	黄色透明液体	适用于轴承行业的内外径研磨加工，该产品具有优良的润滑性，清洗性能和排屑能力，可显著提高加工面的表面光洁度有效防止粘刀及表面擦伤现象，特别适用于小型、微型轴承的内外圈、沟槽等部位的超精研磨工艺。产品不伤手，可有效避免叠印。
高速深孔钻 切削油	WT-2018	黄色透明液体	广泛用于铸铁，碳钢，不锈钢，铝合金等各种材质加工。是专门用于深孔钻削加工的纯油性切削油，如深孔钻、镗钻、枪钻等多种机床钻削润滑。

◆ 防锈油系列



产品名称	型号	粘度 (40°C CST)	盐雾 试验 (小时)	防锈期	性能及用途
矿物油型防锈油	WT-1001	19	120	12个月以上	性价比比较优异,对普通钢材及钢卷都有较好的防锈能力,油品闪点高、无火灾危害、属优势产品,用于钢铁成品、半成品的仓储及运输防锈,包括远洋运输。(专利产品,应用广泛)
	WT-1002	14	48	6个月以上	防锈性能优异,脱脂性良好,适用冲压品、机加工产品等在制品室内中期储存之防锈品。
	WT-1003	12	24	3个月以上	提供零件工序间短期防锈性能,中期室内储存防锈。
挥发型防锈油	WT-1004	4	>48	6个月以上	适用于钢、铸造铁的中长期防锈,产品具有优良的防锈性能和水置换性,可形成透明软质防锈膜,适用于轴承及精密电子部件室内外长期保存。适用于黑色金属、有色金属。
	WT-1005	3	>120	12个月以上	适用于封存产品的长期防锈,产品具有优良的防锈性能和水转换性,可形成软质防锈膜,适用于轴承及精密电子部件室内外长期保存。有较强水置换性和手汗转换清洗功能。本产品不含钛,比传统产品更能降低轴承噪音。
	WT-1006	2	>24	3个月以上	良好的置换水和切削油功能,能迅速脱离零件表面水份和杂质,提供中期防锈能力。
	WT-1007	3	>12	1个月以上	良好的置换性能和清洗性能,室内工序间短期防锈油。均采用之产品。
挥发型防锈油	WT-1008	1.6	>24	3个月以上	产品具有良好的水置换迅速去除附在工件表面的水份,适用轴承、精密机械配件,中短期防锈。
	WT-1009	1.2	>48	6个月以上	短期防锈剂,适用于轴承、铸铁等部件海运抗盐雾防锈需求,产品挥发性快,可形成透明软质膜
水性防锈油	WT-1010	50	48	6个月以上	本品配纯水后形成稳定的乳化防锈液,具有防锈时间长、形成油膜极薄、不粘平、耐橡胶、防锈时间长,也可用于发黑后防锈。
	WT-1011	1	12	1个月以上	本品以无机类防锈剂为主剂,能迅速在工件表面形成透明的防锈膜,有效防止金属高温后耐腐蚀生锈。本品也可作为防锈剂添加在切削液中提高其防锈性能。
防锈油 硬膜	WT-1012	0.8	800	24个月以上	本品使用于恶劣条件下贮存运输用防锈油,能在金属表面形成一层致密的黄褐色蜡状油膜,有一定的机械强度。板材易于脱脂,本品可根据客户工艺要求定制。

◆ 清洗剂系列



产品名称	型号	外观	使用温度	使用浓度	性能及用途
脱脂剂	WT-5001	固体粉末	40-60	1-5%	环保型,不锈钢浸泡及喷淋洗浸用,洗净后表面不留白色粉末,可替代氯系溶剂。
	WT-5002	固体粉末	40-60	1-5%	需加温40度以上,优秀清洗能力。适合碳钢类等黑色金属清洗。
常温脱脂剂	WT-5003	乳白色液体	30-40	5%-20%	常温脱脂剂AS-509适用于高粘度矿物油、润滑油、高度氯化冲压拉伸油等重质油污的工序间清洗工艺,具有优良的清洗性能较强的渗透、湿润及去除乳化能力。
清洗剂	WT-5004	固体粉末	40-60	1-5%	适用于铝及铝合金清洗,国内首先开发并使用第一款无磷脱脂剂,真正意义上绿色环保产品,产品清洗稀释后可直接排放。
	WT-5005	乳白色粘稠液体	常温-60	1-5%	适用于钢、铸铁浸泡和喷淋清洗,良好的清洗性及渗透性,产品不含磷。
	WT-5006	无色液体	常温-60	2-10%	适用于钢、铜及合金等加工后的清洗,能防止各工件清洗后变色。
碱性清洗剂	WT-5007	黄色液体	常温-60	2-10%	适用于钢、铸铁防锈清洗,除清洗外还可提供10-30短期防锈。
	WT-5008	无色液体	常温-60	2-10%	使适用于钢、铸铁、不锈钢、钛合金重油污清洗,超声波清洗,具有极强的清洗性,并且有一定的防锈性。
酸性清洗剂	WT-5009	黄色液体	常温	5-10%	适用于除油、除锈二合一的脱脂剂。
溶剂清洗剂	WT-5010	无色液体	常温	原液	适用铝、铜及合金的清洗,清洗后表面自然挥发无残余物质。
	WT-5011	无色液体	常温	原液	适用于不锈钢、铸铁的中间工艺和清洗,产品有一定的防锈能力,替代三氯乙烯、四氯乙烯。
	WT-5012	无色液体	常温	原液	属不燃性清洗剂,无闪点,清洗剂非常强,无毒,气味温和,可用于涂装前清洗,五金配件清洗。
除锈剂	WT-5013	无色透明液体	常温	原液	本产品使用了特制的无机物和缓蚀剂,处理后的钢材不会产生氢脆现象和过腐蚀现象,因而对钢铁本身的强度和金属的延展性不会产生影响,保证钢材使用的安全。适用于机械设备、车辆、船舶、军械、五金工具、建筑模板、金属零配件等钢材的除锈。



WEITE LUBRICATION TECHNOLOGY commitment to

微特润滑科技的承诺

微特润滑科技向全球直接用户的承诺：

微特润滑科技一直认为用户是检验本产品独特性能的合作伙伴，是支撑企业发展的基石。微特向用户承诺的不仅仅是内心的关怀，还有……

- 1、每个用户都需要最佳的设备润滑维护技术，微特随时准备着为用户进行润滑技术更新。
- 2、对用户急需的或试用的产品，微特都会及时送至。
- 3、专业的微特润滑技术工程师，会不定期地向用户解决各方面的润滑技术难题。
- 4、让用户正确使用微特润滑产品，微特会提供相应的用油指南。
- 5、为用户节约用油成本，是微特独特的润滑技术之一。
- 6、微特会为用户指出浪费的关键点，检查环境与操作情况。
- 7、为用户建立油品使用情况档案，让用户轻松无忧。
- 8、根据实际工厂实际环境，提议最佳的储存及检查设备用油情况。
- 9、免费培训与传授用户的员工用油知识。
- 10、定期为用户提供油样化验，指出换油周期及设备磨损程度。

微特润滑科技向全球直接用户的承诺：

作为微特的经销商,不仅仅是销售微特的产品,更加重要的是向用户传导微特的品牌经营理念及提升微特在当地的形象和美誉度,为了配合好各经销商,微特采取全球统一标准的销售协助。

- 1、为销售商属下销售人员进行技术培训工作。
- 2、协助销售商制定市场开发计划及人员绩考方案。
- 3、为销售商招标工作提供协助。
- 4、为销售商的客户提供技术咨询。
- 5、发展后的销售商的技术人员跟踪协助。
- 6、为销售商提供各类认证及宣传资料。
- 7、及时向销售商提供当地的客户分布情况。
- 8、减少销售商风险，遵守国际“召回”的市场规范。